

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. August 2005 (04.08.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/070580 A1

(51) Internationale Patentklassifikation: B21D 7/08

(72) Erfinder; und

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/000161

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SPÄTH, Walter, E.
[DE/DE]: Unterdorfstrasse 18, 78224 Überlingen a. Ried
(DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:
11. Januar 2005 (11.01.2005)

(74) Anwalt: RIEBLING, Peter; Postfach 31 60, 88113 Lin-
den/B. (DE).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 003 681.0 24. Januar 2004 (24.01.2004) DE

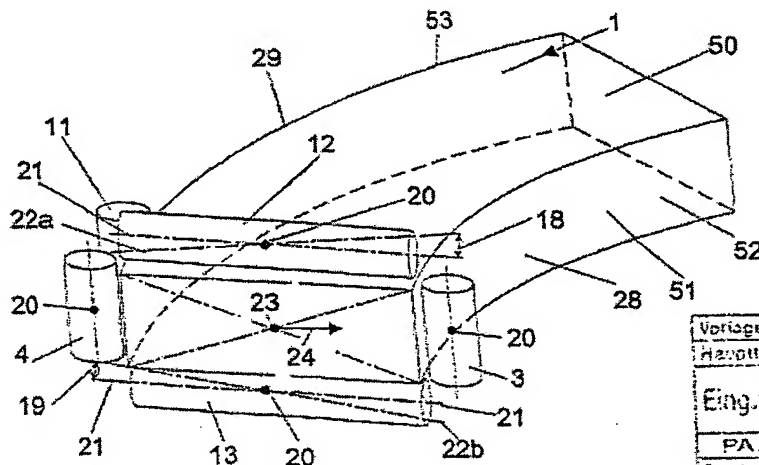
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): PALMIA W. LUDWIG & CO. [CH/CH]:
Freiteilmantlstrasse 34, CH-6060 Samen (CH). KLIN-
GELNBERG AG [CH/CH]: Turbinenstrasse 17, CH-8023
Zürich (CH).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: BENDING DEVICE COMPRISING COMPENSATOR ROLLERS

(54) Bezeichnung: BIEGEVORRICHTUNG MIT PENDELWALZROLLEN



Vorlage	Ablage	1936
Haupttermin		
Eing.: 10. AUG. 2005		
PA. Dr. Peter Riebling		
Bevo: Vorgetr.		

(57) Abstract: Disclosed is a device for bending open, half-open, and closed hollow profiled members (11). Said bending device operates with a central roller (3) that rests against the inner surface of the bent profiled member, a milling roller (4) which leans on the outer surface of the bend, and a bending roller (11) located at the discharge end of the profiled member. Said bending roller (11) acts upon the outer surface of the bend, counter to the supporting effect of a support roller (5, 6) that rests against the outer surface of the bend at the feeding end. In order to allow also thin-walled, sensitive profiled members to be shaped, additional milling rollers (12, 13) that act upon the top and bottom sidewall of the profiled member are disposed on a plane extending perpendicular to the bending plane in relation to the opposite central rollers and milling rollers (3, 4).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/070580 A1

AVAILABLE